

■ロボアーム仕様

型式	MB06-3DC	MB08-3DC	MB13-3DC	MB16-3DC
曲げ可能線径範囲	600N/mm ² -φ2~φ6	600N/mm ² -φ3~φ8	600N/mm ² -φ6~φ13	600N/mm ² -φ10~φ16
	1,800N/mm ² -φ2~φ3	1,800N/mm ² -φ3~φ4.5	1,800N/mm ² -φ4~φ7	1,800N/mm ² -φ4~φ9
最大曲げ角度	無制限			
最大線送り長さ	無制限			
最大ヒネリ回転角度	±180°			
動作速度	送り	MAX100m/min		
	曲げ	MAX900° /sec	MAX900° /sec	MAX600° /sec
	ヒネリ	MAX400° /sec		
	芯金回転	MAX1285° /sec		
	芯金上下	MAX300mm/sec		
	スリーブ上下	MAX300mm/sec		
	切断	MAX35mm/sec		
	矯正機ドライブ (オプション)	MAX50m/min		
線返し精度	送り	±0.05mm		
	曲げ	±0.05°		
	ヒネリ	±0.05°		
モーター容量	8.6kw	12kw	17.7kw	37.1kw
NC軸数	7軸(MAX8軸)	7軸(MAX8軸)	6軸	6軸
機械重量	2,500kg	3,000kg	4,000kg	6,000kg
本体機械寸法(mm) 巾×長さ×高さ	1,020×2,975×1,745	1,020×3,120×1,745	1,120×4,080×1,785	1,490×4,860×1,805
電源・エア源	200V×3相 50/60Hz・75ℓ/min			
標準付属品	芯金(指定寸法)・・・1本			
	切断金型(指定寸法)・・・1本			
	送りローラ(指定寸法)・・・1セット			
	線ガイド・・・1本			
オプション付属品	製品取出しロボット			
	面取ユニット			
	各種プレスユニット			
	芯金・送りローラ他ベンディングツール(指定寸法)			
	矯正機ドライブ装置 平面加工用サポートテーブル			

※本仕様は改良の為、予告無く変更する事が有ります。